TEKNİK VERİ FORMU (TDS)

DIGITAL PRINTING PMMA (Akrilik) EX LEVHA

GENEL ÖZELLİKLER	TEST KOŞULLARI	TEST METODU	BİRİM	DEĞER
Yoğunluk		ISO 1183	gr/cm^3	1,19
Su Emilimi (24 saat)	23 °C / 50% RH	ISO 62	%	0,3
Kalıplama Çekmesi		ASTM D-955	%	0,2 - 0,6
Maksimum Sürekli Kullanım Sıcaklığı			°C	70
MEKANİK ÖZELLİKLER				
Kopma Çekme Dayanımı	23 °C	ISO 527-2	MPa	75
Kopma Uzaması	23 °C	ISO 527-2	%	5
Çekme Modülü	23 °C	ISO 527-2	MPa	3200
Kopmada Eğilme Dayanımı	23 °C	ISO 178	MPa	120
Eğilme Modülü	23 °C	ISO 178	MPa	3100
Charpy Darbe Dayanımı (Çentikli)	23 °C	ISO 179	kj/m^2	2,0
Rockwell Sertliği, M Skalası		ISO 2039-2		92
TERMAL ÖZELLİKLER				
Vicat Yumuşama Sıcaklığı	50 N	ISO 306	°C	105
Yük Altında Isıl Eğilme Sıcaklığı	1,8 MPa	ISO 75	°C	99
Paralel Doğrusal Isıl Genleşme Katsayısı		ISO 11359-2	mm/m °C	0,07
OPTİK ÖZELLİKLER				
Işık Geçirgenlik (Şeffaf)		ASTM D1003	%	92
Yüzey Gerilimi (Korona Kalemi Ölçümü)			dyn/cm	> 50
ELEKTRİKSEL ÖZELLİKLER				
Dielektrik Dayanımı		DIN 53481	kV/mm	20
Dielektrik Sabiti	to 1 KHz	DIN 53483		3,1
ALEVLENEBİLİRLİK				
Alevlenebilirlik Sınıfı		UL94		HB
		DIN 4102		B2
		EN 13501-1		E
EBATLAR				
Kalınlık	1 - 15 mm			
Genişlik	1220 - 2050	*(Müşteri talebine göre değişiklik gösterebilir)*		
Uzunluk	2440 - 3050	*(Müşteri talebine göre değişiklik gösterebilir)*		

İZİN VERİLEN SİYAH NOKTA VE KUSURLAR **

Kusur Boyutu	Levha Kalınlığı (t) (t ≤ 5)
0,2 mm altında	İhmal edilir
0,2 - 0,8 mm arasında	8 adet
0,8 mm üstünde	Kabul edilmez

** Müşteri talebine göre değişiklik gösterebiir.*

*** Sınıflandırma, 1 m^2 levha başına izin verilen kusurları ifade eder.*

POLICAM PMMA levhaları EN ISO 7823-2 standart sertifikasına sahiptir.